



| <i>Наименование документа</i> | <i>Обозначение документа</i> | <i>Ревизия</i> | <i>Стр.</i> |
|---|------------------------------|----------------|-------------|
| РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ ПОВОРОТНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ | PCM-20.001 | А | 1/4 |

«Утверждаю»:

Директор ООО «РУХСЕРВОМОТОР»

_____ Жарский А.В.

ООО «РУХСЕРВОМОТОР»

PCM-20.001

**РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ
ПОВОРОТНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ**

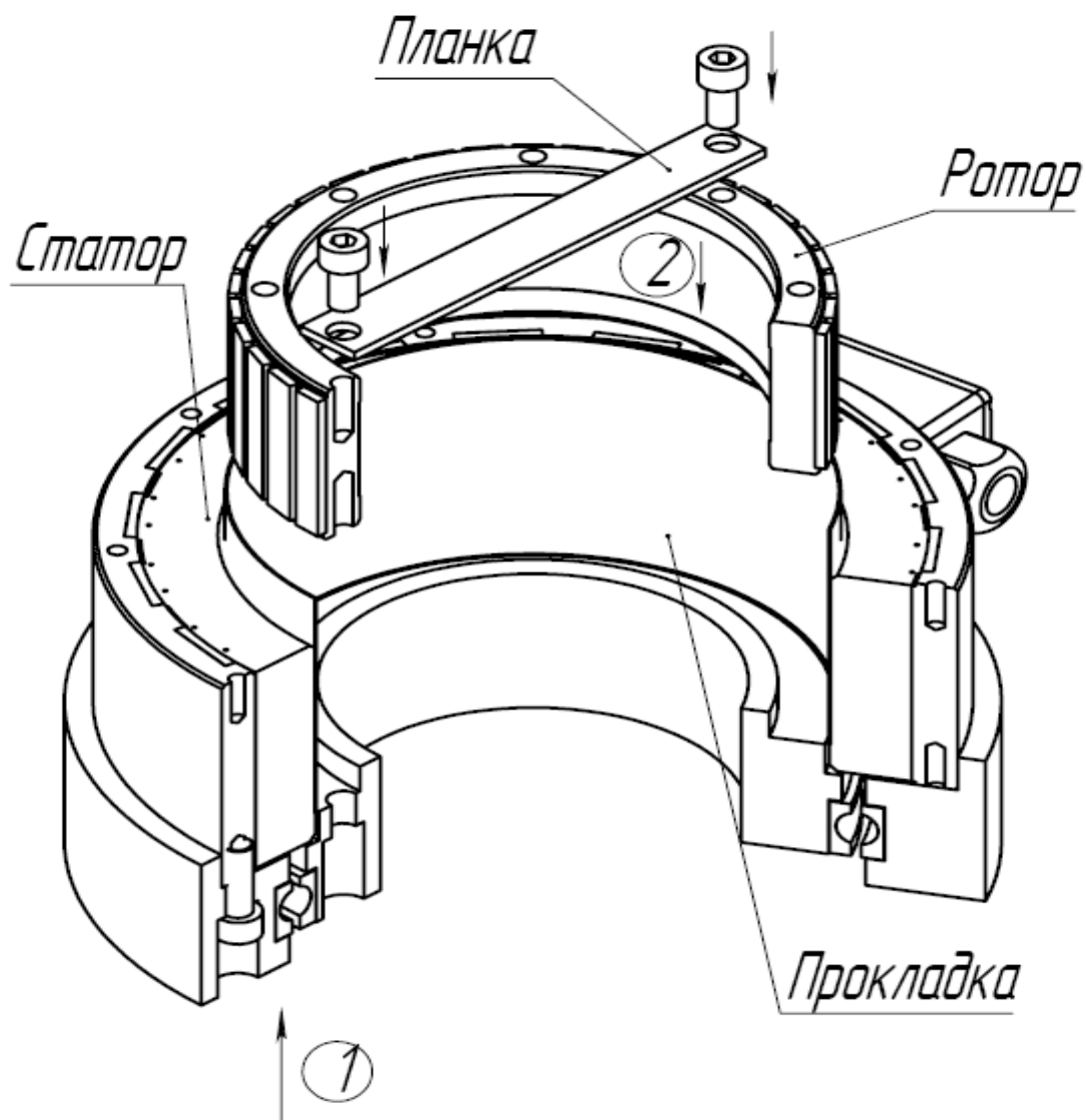


| | | | |
|---|------------------------------|----------------|-------------|
| <i>Наименование документа</i> | <i>Обозначение документа</i> | <i>Ревизия</i> | <i>Стр.</i> |
| РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ ПОВОРОТНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ | РСМ-20.001 | А | 2/4 |

ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ:

| <i>Фамилия И.О.</i> | <i>Должность</i> | <i>Подпись</i> | <i>Дата</i> |
|---------------------|------------------------|----------------|-------------|
| Жарский А.В. | Директор | | |
| Руденко А.А. | Начальник производства | | |
| Люндышев В.И. | Главный инженер | | |
| Сидорук С.Н. | Зам. Директора | | |
| Альхимович Г.П. | Начальник КО | | |

1. Двигатели поставляются в виде комплектов из статора и ротора. При монтаже следует соблюдать осторожность ввиду больших магнитных сил радиального притяжения ротора к статору и осевого втягивания ротора в статор.
- 2: Смонтировать статор двигателя по посадке внешнего диаметра на неподвижной детали заказчика, закрепить винтами
- 3: Сделать прокладку, свернув лист синтофлекс-41 (либо другой схожий материал с гладкой поверхностью с одной или с двух сторон) толщиной 0,3-0,5мм и уложив его на внутренний диаметр статора, вставить ротор, удерживая за прикрученную к нему планку (планка вместе с мотором НЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ).



- 4: Установить ротор по посадке внутреннего диаметра на подвижной детали заказчика.
Совместить крепежные отверстия ротора с отверстиями в ответной детали путем проворота ротора, закрепить винтами.
- 5: Удалить прокладку и планку.

